

Munkácsy terem Bútorgyártás

Feladatszámok:

501 Ülőfotel
502/M Karosszékek

Tartalomjegyzék

501

502

1. Bútorkárpitozás - konszignáció

1.1 Műszaki leírás bútorgyártásról

1.2 Műszaki leírás kárpitról és kiegészítő díszítő elemekről

1.3. Karosszék (5.M.08 m) kiviteli terve M 1:5

Karosszék metszete

BM-22 tervlap

Karosszék oldalnézete

BM-23 tervlap

Karosszék előlnézete

BM-24 tervlap




Karosszék felülnézete

BM-25 tervlap

Karosszék színezett nézete

BM-26 tervlap

1 Bútorkárpitozás - konzignáció

| | | | |
|--|---|--|----------------------------------|
| <p>Alacsony támlás fotel</p> <p>5.M.07 m</p> | <p>Műszaki paraméterek:</p> <p>fotel 6 db 80*80*80</p> |  | <p>Eredeti formájában marad.</p> |
| <p>Karosszék</p> <p>Kárpit típus: ASTE gyapjú plüss teljes kikészítéssel, 10 mm-es mintatávolsággal Csikozás: 515 bordó-069 gold</p> <p>5.M.08 m</p> | <p>Műszaki paraméterek:</p> <p>Anyagösszetétel: 85% gyapjú 15% Pa Martindale 35 000 szélesség:140 cm felületi sűrűség: 550g/m²</p> <p>karosszék 28db 60*60*105</p> |  | |
| <p>Díszítő elemek:</p> <p>Diszrojt típusa: Les Passementeries de l'île de France Safari Effilé Safran Szín: 4443.0.417</p> <p>5M08/1</p> | <p>Kárpitozáson a díszítési mód:</p> <p>díszrojt: min 6 cm széles</p> <p>szegecs: 8mm átmérőjű, antikolt réz</p> |  | |

2.1 Műszaki leírás bútorgyártásról

Karosszék 5.M.08 m

Ez a szék Pekár József és Zimits Sándor terve alapján módosított terv szerint készítendő. A kárpitozásból adódó módosításokhoz hozzájárultak. Az ülőlapot 4 oldalról vörös rojttal díszítjük, melyet a szegeccsor alá kell rögzíteni. A kárpitról és a díszítésről a textil műleírás ad pontos információt.

A karosszék műszaki leírása

Befoglaló mérete: 600x600x1050 mm.

A karosszék, anyagát tekintve I. osztályú szlovén tölgyfából készül, csapolva. Az első lábak esztergáltak, felső végeiken csigavonalban faragottak. A karfa (kávaszerkezet nélkül) vésett jellegű díszítéssel készül. A hátsó lábak íveltvonalúak és a felső összekötővel összezsapoltak (a látható illesztés 45 fokos szögben záródik). Ülőlap: a kávaszerkezet alsó feléhez erősítik a hevederezést, melyet alul porfogó vászon takar. A hevederezésre kerül a rugózat, ezt a káva felső részéhez lehet lekötni, és rugóvászonnal fedni. A tömőanyag vatta (lőszőr nélkül) fölé nyers kárpit kerül, és a színminta szerinti bársonykárpittal lesz borítva az ülő- és a háttámla. A letűzések a karfánál, ülőlapnál és a háttámlánál falcba történnek, melyet szegeccsossal sűrűn rögzítjük.

A háttámla belső oldalára kerül a hevederezés, rajta a tömőanyaggal, melyet vászonnal kell lezorítani. Erre kerül az alap vagy nyerskárpit, valamint a bársonykárpitozás, szegecs rögzítővel.

A háttámla homlokfelülete is szegeccseléssel készül. A karfa felsőrésze magasan kárpitozott, a tömőanyagot vászonnal kell lezorítani és a letűzött kárpitot körben szegeccsel rögzíteni.

A szék kávaszerkezetét sarok összehúzó vasalat nélkül csapolással kell megerősíteni.

A tölgyrészek felületkezelése: színminta szerinti pácolás és selyemfényű lakkszórás.

A kivitelezéskor a mintadarabot száraz illesztéssel kell elkészíteni és nyers kárpitozással, hogy az esetleges módosításokat a sorozatgyártás előtt el tudjuk végezni.

Megjegyzés:

A kivitelezés megkezdése előtt a végleges felületkezeléssel ellátott faanyagmintát, székláb mintát és a színminta szerinti kárpit mintát a tervezők részére jóváhagyásra be kell mutatni.

Méretek ellenőrzendőek!

2.2 Műszaki leírás kárpitról és kiegészítő díszítő elemekről

Karosszék 5.M.08 m vörös bársonykárpittal és díszítéssel

A kárpitozási mód a hagyományos technológia alkalmazását jelenti (hevederezés, rugózás, shoppolás). Tömőanyagként megengedett modern anyagok alkalmazási is (szivacs, vatta) a hagyományos(afrik és a lószőr) anyagok helyett.

Díszítő elemek

A kárpit, farészhez történő látszó rögzítésére díszszegecs alkalmazandó. A díszszeg 9 mm átmérőjű, antikolt réz felületű. Elhelyezésénél ügyelni kell a csikmintás kárpit textília mintaismétlődésére. Ahol a csikminta merőleges a díszszeg elhelyezkedési vonalára, ott minden második csikra helyezendő a szeg, vagyis sűrűn egymás mellé. Az ülőlap farészhez történő díszszeges rögzítése alatt a kárpithoz közvetlenül –a fa rész látszódása nélkül– paszományrojt illesztendő. A díszrojt minimum 6 cm hosszú, felső szövött része lehetőleg motívum nélküli, vagy ha mintázott, a minta illeszkedjen a díszszegezés méretritmusához. A díszrojt szükségességét a bemutatott minta alapján döntjük el.



Korabeli ülőbútorok képei