

Röntgenberendezések karbantartása

A HI-SCAN röntgenberendezések általánosan 6 havonta igényelnek karbantartást a gyártó ajánlata alapján. A berendezések hatékony működésének biztosítása érdekében ajánlott bizonyos alkatrészek, funkciók időszakos ellenőrzése, tisztítása és beállítása.

Nagy igénybevétel, különösen szennyezett működési körülmények esetén az intervallum 3 hónapra csökkentendő. Kis igénybevétel esetén a karbantartási intervallum 12 hónapra kitolható.

A karbantartási munkát kizárólag képzett szerviztechnikus végezheti!

1. Biztonsági vizsgálat, külső sugárzás teszt

Ellenőrizze a szállítószalag és az ólomfüggöny épségét. Hibás vagy hiányzó csíkok esetén szükséges a szalag/függöny vagy egyes csíkok cseréje.

Ellenőrizze az ólom-árrnyékolást mechanikai károsodás tekintetében, majd a felületi szivárgást hitelesített dózismérővel. A mért értékek nem haladhatják meg a nemzetközi szabványértékeket.

Ellenőrizze a berendezést szállítás közbeni látható károsodás tekintetében, pl. kábel, elektromos modulok.

2. Burkolat, feliratok ellenőrzése

A hibás burkolatot vagy paneleket ki kell cserélni, hogy megakadályozzuk az utasok vagy a kezelők sérülését, elkerüljük a rendszerhez való illetéktelen hozzáférést és megvédjük a berendezést a porosodástól.

3. Rendszer tisztítása

A rendszer szokásos átfogó tisztítása alkalmával időnként szükséges megtisztítani a szállítószalagot és a monitorburkolatot is.

A rendszer teljes burkolatának - beleértve a monitortartót is - gondos tisztítása érdekében kicsavart nedves rongydarab használata ajánlott. Ha szükséges, hozzáadható kevés szappanoldat.

A szállítószalag tisztításához használjon kézmeleg szappanoldatot. Csak nedves szivacs használható, nehogy víz kerüljön a rendszerbe.

Víz nem kerülhet a rendszerbe!

4. Fénykorlátok tisztítása

A hibás működés elkerülése céljából szükséges a fénykorlátok rendszeres tisztítása.

Távolítsa el az alagút belsejébe ragasztott csomagcímkeket.

Alkoholos ronggyal tisztítsa meg a fotoelektromos reléket és a reflektorokat a szemben levő oldalon. A reflektor fotoelektromos relék nélküli berendezéseknél portalanítsa a megszakítókat az alagút oldalpanelben, állítsa helyre az adó és vevő diódákat egy kis kefe segítségével.

Tesztelje a fénykorlátok működését.

5. Vezérlőelemek ellenőrzése

A vezérlőelemek a következők:

- kulcskapcsoló, POWER ON nyomógomb, vészleállítók, POWER OFF nyomógomb, méreten-felüli detektor, stb.
- minden nyomógomb és kijelző a billentyűzeten.

Az ellenőrzés kiterjed a vezérlőelemek mechanikai állapotára és azok működésére. Ezek végrehajtása egy normál csomagvizsgáló eljárás során történik a vezérlőelemek működtetésével.

6. Védő földelés ellenőrzése

Ellenőrizze Ohm-mérővel a védőföldelést a hálózati csatlakozó és az elosztó között, illetve a kezelőpulthoz, külső burkolathoz csatlakozó kábel földelését.

7. Tápfeszültség ellenőrzése

Az elektromos alkatrészek károsodásának elkerülésére a HI-SCAN rendszerek bemeneti feszültségét és - amennyiben lehetséges - a stabilizátor kimeneti feszültségét rendszeresen mérni kell. Továbbá a tápegységek feszültségét is ellenőrizni és - ha szükséges - állítani kell.

8. Vészleállítók ellenőrzése

Ellenőrizze az összes vészleállító gomb működését. Rendszerbe/hálózatba épített berendezés esetén ellenőrizze az egység kikapcsolhatóságát.

9. Interlock rendszer ellenőrzése

Kapcsolja ki a gépet. Szakítsa meg az interlockot az ólom-árnyékolás megfelelő részének eltávolításával. Kapcsolja be a gépet. Az elosztó VT1-K2 érintkezője nem húzhat be.

10. Szállítószalag ellenőrzése, tisztítása

A szállítószalagon levő szakadások és lyukak szükségessé teszik a szalag cseréjét annak érdekében, hogy a rendszerben vagy a vizsgált tárgyakban károsodás keletkezzen.

Tisztítsa meg a szalagot, ha szükséges.

11. Levezető szállítószalag ugró görgőjének ellenőrzése

A levezető szállítószalag ugró görgőjének vertikálisan mozgathatónak kell lenni annak elkerülése érdekében, nehogy véletlenül valakinek a keze beszoruljon a szalag és görgő közé. Soha ne rögzítse a görgőt szorosan a tartójába.

12. Ki- és bemeneti görgősor ellenőrzése

A hibás görgők zajt adnak a szállítószalag mozgása közben és túlterhelhetik a motort. A motor csöpögéseit ellenőrizni kell, mert az esetleges olajfolyás bepiszkíthatja a csomagokat.

Távolítsa el a csomag címkéket és szappanos vízzel tisztítsa meg a görgőket. Ellenőrizze az összes alkotóelemet.

13. Motor ellenőrzése

Ellenőrizze a fejdobmotor feszességét és az olajszivárgást.

14. Ventilátor ellenőrzése

Ellenőrizze az elektronikai egységek hűtését ellátó ventilátorok áramellátását. Tisztítsa vagy cserélje a szűrőt.

15. Rendszer beállításainak ellenőrzése

Ellenőrizze az idő és dátum, illetve a kezelői beállításokat a menüben.

16. Generátorvezérlő ellenőrzése

A hardver-konfiguráció leírása alapján ellenőrizze a generátorvezérlőt.

17. Röntgensugár eltérés ellenőrzése

Ellenőrizze a röntgensugár irányát.

18. Érzékelő jel sor és detektor modulok ellenőrzése

Ellenőrizze az érzékelő jelet a tesztprogrammal.

19. Monitor ellenőrzése

A monitor beállítása előtt a képernyőt speciális üvegtisztítóval meg kell tisztítani. A monitorburkolat lakkozását nem érheti az üvegtisztító.

Ellenőrizze a monitor beállításait Heimann teszttáska segítségével a Működési kézikönyv szerint.

20. Számlálók leolvasása

Olvassa le a csomag-, rendszerműködési idő, generátorműködési idő és riasztás számlálót.

21. Berendezés kalibrálása

Végezze el az alapkálibrálást a Szoftvertelepítés és konfiguráció leírás szerint.

22. Funkció teszt

Ellenőrizze a szállítószalag mozgását, röntgensugárjelzőket, a vizsgált tárgy teljes képe megjelent-e a képernyőn, huzal kimutathatóságot, áthatolást acélon, megfelelő színhasználatot, képmegjelenítő és egyéb funkciókat.

23. Távdiagnosztikai riport

Karbantartás végén készítsen diagnosztikai riportot.

Budapest, 2019. január 10.

Műszaki leírás

HI-SCAN 6040-2is HR

Kétnézetes csomagvizsgáló röntgenberendezés



- **Kompakt kialakítás, kis helyigény**
- **Áthatolás 35 mm acélon**
- **Nagyfelbontású XADA detektor**
- **Flexibilis kialakítás, könnyű telepítés**
- **Kétnézetes technológia**
- **Nagyobb átbocsátóképesség**
- **Felhasználóbarát kezelőfelület**

A HI-SCAN 6040-2is egy fejlett kétnézetes röntgenberendezés automatikus robbanóanyag-felderítő funkcióval táskák és személyes tárgyak átvilágítását végző ellenőrző pontokra. Ez a jól bevált Smiths Heimann röntgentechnológia automatikusan felismeri a robbanásveszélyes anyagokat, és két külön nézetből megbízható, kiváló minőségű képet ad.

A röntgenberendezés modern, ergonomikus kialakítása felhasználóbarát kezelőfelületet biztosít a kezelő számára. A különböző képelemző szoftverek megkönnyítik a veszélyes és illegális tárgyak, anyagok felismerését a röntgenképen.

A kompakt kialakítás lehetővé teszi a HI-SCAN 6040-2is korlátozott hellyel rendelkező területeken való telepítését is, ami számos lehetőséget nyújt a felhasználónak ahhoz, hogy konfigurációs elképzeléseit megvalósítsa, ezáltal biztosítva a megbízható és hatékony kézipoggyász átvilágítást.

A berendezés rendelkezik az ECAC EU Standard 2 C típusú tanúsítvánnyal a folyadékok, aeroszolok és gélek (LAGs) átvizsgálására vonatkozóan.

Általános műszaki jellemzők

Alagút méretek • Maximális csomagméret [mm]	620 (sz) x 420 (m) • 615 (sz) x 410 (m)
Szállítószalag magassága ¹⁾	kb. 800 mm
Szállítószalag sebesség (50/60Hz hálózati frek.)	0,2 m/s
A szállítószalag maximális terhelése (egyenletes teherelosztás esetén)	160 kg
Felbontás (huzalérzékelés) ²⁾	garantált: 40 AWG • jellemző: 41 AWG
Áthatolás acélon ²⁾	garantált: 35 mm • jellemző: 37 mm
Sugárdózis / vizsgálat (jellemző)	4,6 µSv
Fotófilm védelem	ISO 1600-ig (33 DIN) garantált
Bekapcsolási idő	100 %, nincs szükség bemelegedésre

Röntgengenerátor

Röntgengenerátorok mennyisége:	2
Anódfeszültség • Hűtés	160 kV • hermetikus olajfürdő
Sugárirány	vízszintes és függőleges

Képképző rendszer

Röntgensugár konverter	kétnézetes detektorsor
Tárolt szűrkeármnyalatok száma	4096
Képmegjelenítés • Digitális video-memória	fekete/fehér (B/W), színes • 1280 x 1024 / 24 bit
Képképtételező funkciók	HI-MAT Plus (anyagcsoport megkülönböztetés) SEN, VARI-MAT, O ² , OS, High/Low, NEG 2-, 3-, 4-, ...64-szeres folyamatos, digitális zoom
Monitor	2 db 19" LCD monitor

Kiegészítő funkciók

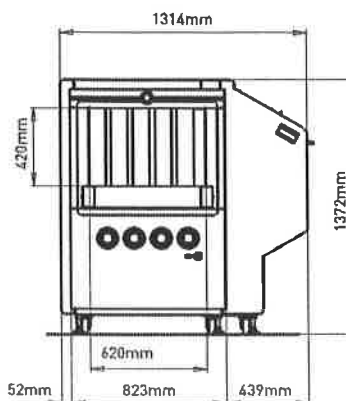
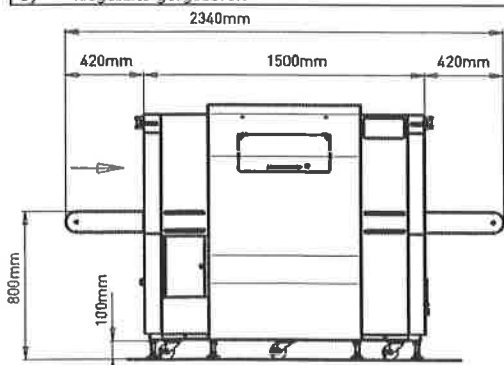
Alap szolgáltatások	dátum/idő megjelenítés, csomagszámlálás, felhasználói azonosító, akusztikus csomagjelző, üzemmód kijelző, zoom áttekintő, Review funkció előző képek visszahívására, USB port
Opciók	HI-SPOT, X-ACT, IMS, HI-TIP, LED, képtovábbítás, kétirányú átvizsgálás, Media Bay RIDA, görgősorok

Telepítési adatok

Röntgensugár terhelés	A röntgensugaras berendezésekre vonatkozó összes szabványnak és előírásnak megfelel.
CE-jelölés	A 2004/108/EC, 2006/42/EC, 2006/95/EC előírás szerint
Üzemi / tárolási hőmérséklet • Páratartalom	0 - 40°C / -20 - +60°C • 10 - 90 % (nem lecsapódó)
Tápfeszültség • Energia felvétel	230 VAC +10% / -15% 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz • max. 1,2 kVA
Védettségi fokozat berendezés / billentyűzet	IP20 / IP43
Zajszint	< 65 dB(A)
Méretek • Tömeg ³⁾	2340 (h) x 1314 (sz) x 1372 (m) [mm] • kb. 820 kg
Mechanikus felépítés	acéllemezelt acélszerkezet, görgős lábak standard színek: ezüst matt / B11-W1 (kék)

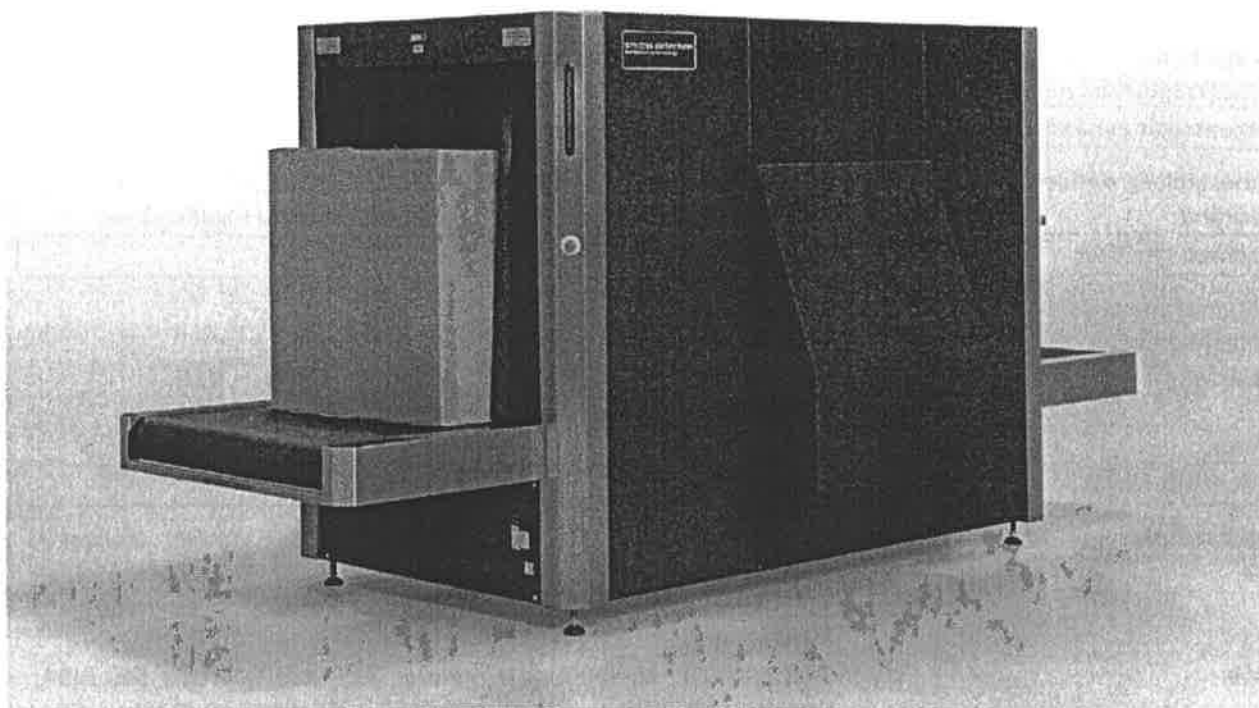
1) megközelítő értékek (állítható)
3) kiegészítő görgősorok nélkül

2) tesztkészlet: lépcsőzetes acél test, réz huzal, 0,2 m/s szalagsebesség



HI-SCAN 100100V-2is

Nagycsomag ellenőrző röntgen



- **Univerzális röntgenberendezés a legváltozatosabb méretű csomagok vizsgálatára**
- **Kiváló kép megjelenítés az optimális röntgensugár geometriának köszönhetően**
- **Továbbfejlesztett HI-MAT Plus anyag-megkülönböztetés**
- **Optimális alagútméret**

A HI-SCAN 100100V egy kompakt csomagvizsgáló röntgenberendezés, amely röntgenkép minőségi romlása nélkül képes terjedelmes és kisebb csomagok vizsgálatára is.

A HI-SCAN 100100V-2is két 160kV teljesítményű generátorral szerelték fel, melyek mind vízszintes, mind függőleges irányban vizsgálják a csomagot. Ezáltal a berendezés kifejezetten alkalmassá válik olyan csomagok vizsgálatára, melyek feszesen lettek megpakolva.

E röntgengépeket különösen repülőterek, vámszervek, szállítmányozók, futárszolgáltatást vagy más olyan tevékenységet végzők részére fejlesztették ki, ahol a magas fokú biztonság és a változatos méretű csomagok teljes vizsgálata követelmény.

Műszaki adatok

100100V-2is

Általános műszaki jellemzők

Alagút mérete • Max. csomagméret:	1010 x 1010 mm • 1000 x 1000 mm (SZxM)
Szállítószalag magassága:	kb. 770 mm
Szállítószalag maximális terhelése (egyenletes teherelosztás esetén):	220 kg
Felbontás (huzalérzékelés):	Garantált: 39 AWG (0,13 mm) • jellemző: 40 AWG (0,1 mm)
Áthatolás (acél):	'A' nézet: garantált: 35 mm • jellemző: 37 mm 'B' nézet: garantált: 35 mm • jellemző: 37 mm
Sugárdózis/vizsgálat (jellemző):	HI-MAT: 3,4 µSv (0,34 mrem)
Gép méretei:	3585 x 1530 x 1750 mm (HxSZxM)
Tömeg (kiegészítők nélkül):	1050 kg

Röntgensugár generátor

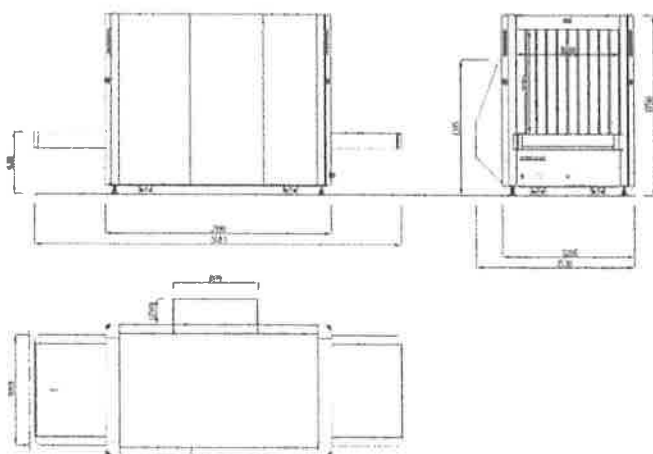
Anódfeszültség • Hűtés:	160 kV cp • hermetikus olajfürdő
Sugárirány:	'A' nézet: diagonális oldalról / 'B' nézet: diagonális függőlegesen

Képkalkoló rendszer

Röntgensugár konverter:	L-alakú detektor-sor
Képmegjelenítés	fekete/fehér, színes
Képképtérelő funkciók:	VARI-MAT, O ² , OS, HIGH, REVIEW, LOW, NEG, 64-szeres fokozatmentes képnagyítás
Monitor:	19" LCD monitor

Kiegészítő funkciók

Szolgáltatások:	Dátum/idő megjelenítés, csomagszámlálás, felhasználói azonosító, akusztikus csomagjelző, üzemmód kijelző, Review funkció előző képek és képrészletek visszahívására, szabadon programozható funkciógombok, USB 2.0 port
Opciók:	X-ACT, HI-TIP, HI-SPOT, SEN, XPIore, IMS, XPort, Media Bay RIDA, CD/RW modul, ZIP modul



Forgalmazó:

Z&Z Biztonságtechnika Kft.
1144, Budapest, Füredi u. 74-76.



Z&Z Kft.

T: +36 1 220-5391
F: +36 1 221-1039
sales@zandz.hu
www.zandz.hu



Gamma detektoros fémdetektor kapu karbantartása

A fémdetektor kapuk általánosan 6 havonta igényelnek karbantartást a gyártó CEIA SpA. ajánlata alapján. A berendezések hatékony működésének biztosítása érdekében ajánlott bizonyos csatlakozók, funkciók a menürendszer időszakos ellenőrzése, karbantartása és beállítása.

A karbantartási munkát kizárólag a gyár által kiképzett szerviztechnikus vagy szervizmérnök végezheti!

1. Tápfeszültség ellenőrzése

Ellenőrizze a tápfeszültség nagyságát digitális multiméterrel vagy az öndiagnosztika futtatásával.

2. Burkolat, ellenőrzése

Ellenőrizze az adó-, és a vevőpanel sérülésmentességét. Horpadás, lyuk, idegen tárgy nem lehet a paneleken.

3. Csatlakozó rendszer tisztítása:

sűrített levegős palackkal távolítsa el a port, és egyéb szennyeződést,

- beltéri változat esetében a felső panel csatlakozókból,
- kültéri változat esetében az alsó tápcsatlakozóból.

A megtisztított felületeket éter bázisú, kenő hatású kontakt tisztítóval ápolja.

4. Fotocellák tisztítása.

Az áthaladás érzékelő fotocellákat alkoholos oldattal tisztítsa meg, majd ellenőrizze a funkció működését.

5. Érzékenység ellenőrzése

Oszilloszkóppal, minden zónában, külön-külön ellenőrizze az érzékenységet teszt-tárgy segítségével.

6. Funkció teszt

Ellenőrizze a következő parancssorok helyes és egységes beállítását illetve értékét:

- „DS” áthaladási sebesség
- „EN” és „GN” környezeti zajok
- „GD” áthaladási irány,
- „SE” érzékenység
- „NILE2M” windproof (csak kültéri változat esetén)

7. Berendezés kalibrálása

Végezze el az érzékenység alapkalibrálását az ügyfél által rendelkezésre bocsátott teszt-tárgy segítségével.



8. Öndiagnosztika

Karbantartás végén futtassa a teljes öndiagnosztikát.





Felhasználói karbantartás:

Működés	Szükséges eszközök	Javasolt gyakoriság
Általános tisztítás	Kissé nedves, puha törülőkendő, nem tisztítószerrel.	4 havonta
Ellenőrizze az alkotórészek épségét.	---	6 havonta
Szemrevételezéssel ellenőrizze, hogy a berendezés alkotórészei sérülésmentesek.	--	- naponta - műszakváltáskor - nem megfelelő működés esetén




A berendezés évente 1 alkalommal preventív karbantartást igényel, amely a panelcsatlakozók kontakttisztítását foglalja magában. (Mivel a detektorkapun az üzemeltetés során folyamatos autodiagnosztikai ellenőrző program fut, minden nemű meghibásodás hibaüzenettel jelez.)

A berendezés bármilyen mértékű elmozdítása a kapu eltérő működését eredményezi. Az áthelyezést a fémkereső kapu telepítésére képzett technikusoknak kell végezniük, hogy a telepítést és a szükséges helyi beállításokat elvégezzék.

Öndiagnosztizáló üzenetek a kijelzőn:

Kijelző üzenete	Hang	Teendők
RX ERR		Szakítsa meg a műveletet és hívja a szerviz technikust.
GATE		Szakítsa meg a műveletet és hívja a szerviz technikust.
PROG	-	Szakítsa meg a műveletet és hívja a szerviz technikust.
RS232	-	Szakítsa meg a műveletet és hívja a szerviz technikust.
WAIT		Átmeneti beállítási fázis: várjon a normál működés jelzésre.
WAIT		Működési teszt vagy beállítás közben megjelenő üzenet: várjon.
MAINS ER		Csatlakoztassa újra a fővezetékhez.
B	-	Csatlakoztassa újra a fővezetékhez.



 Display OFF	 *	Csatlakoztassa újra a fővezetékhez.
REP		Működési teszt közben megjelenő üzenet: ismételje meg az áthaladást.

* a jelzést az alsó csatlakozópanel adja

Budapest, 2019. január 10.

PMD3 PLUS

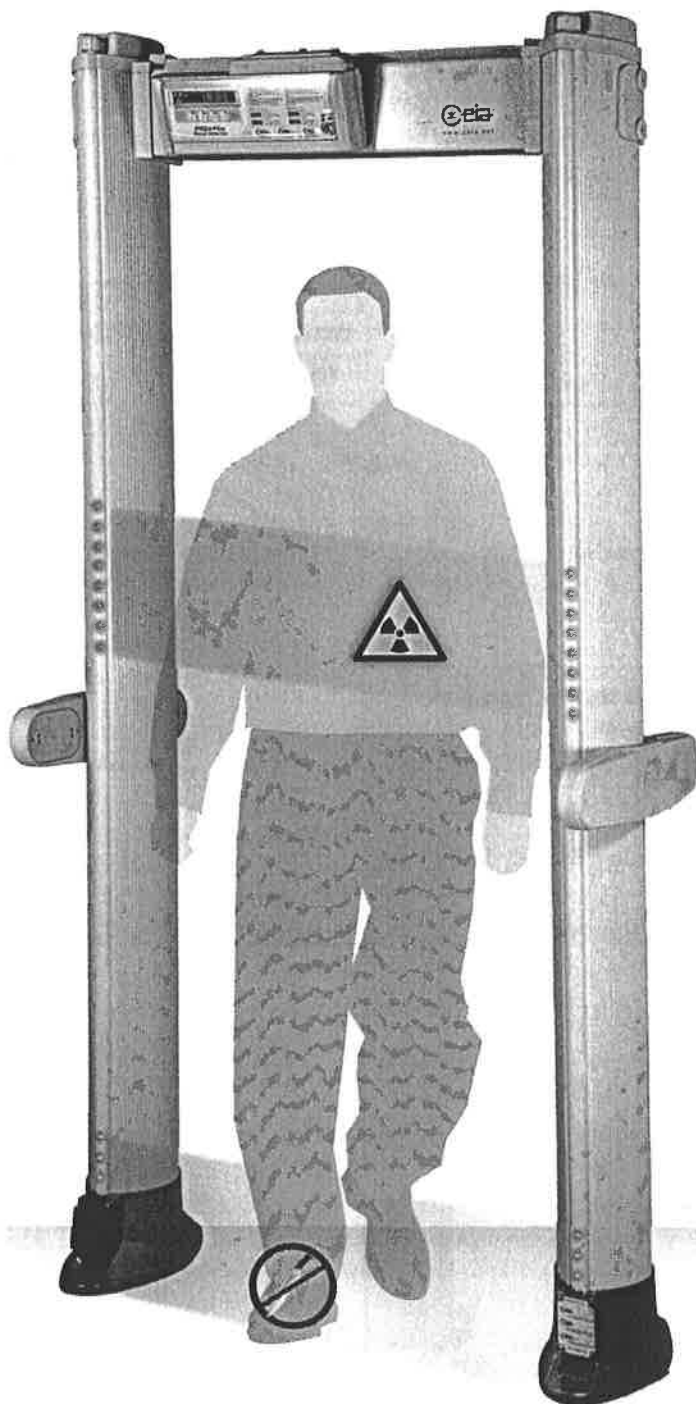
Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Összegzés

Azt követően, hogy a hivatalos biztonsági szervezetek új, szigorúbb detektálási követelményeket jelentettek be a fém alapú fegyverek esetén a 2001 szeptemberében történtek után, a CEIA bevezetett egy új, továbbfejlesztett fémdetektor kapu családot. Ezek a fémkereső kapuk jelentős tárgy megkülönböztetés mellett képesek érzékelni a potenciálisan veszélyes tárgyakat, miközben alacsony riasztási aránnyal nagy átbocsátási kapacitást dolgoznak.

A PMD3 Plus-t a STAC, valamint más kormányzati hatóságok minősítették, és jelenleg több mint 7800 eszköz van ebből a sorozatból [paneles és oszlopos változatban] repülőtereken és más magas biztonságot megkövetelő helyszíneken telepítve és működtetve világszerte.

2004-től kezdődően a CEIA megkezdte egy új típusú fémdetektor kapu fejlesztését még az ebben az évben az Amerikai Egyesült Államokban kiadott hírszerzési reformban és a terrorizmus megelőzéséről szóló törvényben foglalt követelmények alapján. Ez az új fémdetektor kapu megfelel a repülőtereken elvárt detektálási és megkülönböztetési követelményeknek az új típusú fém alapú veszélyes tárgyak- valamint a beépített radioaktív anyag érzékelő rendszerrel a sugárzó anyagok kiszűrésében. Ez a képesség megfelel a Gamma Detektor kapuknál alkalmazandó sztenderdeknek és előírásoknak.



Zona Industriale 54/G, 52041 Viciomaggio - Arezzo (ITALY)

Tel.: +39 0575 4181 • Fax: +39 0575 418298 • E-mail: infosecurity@ceia-spa.com

www.ceia.net

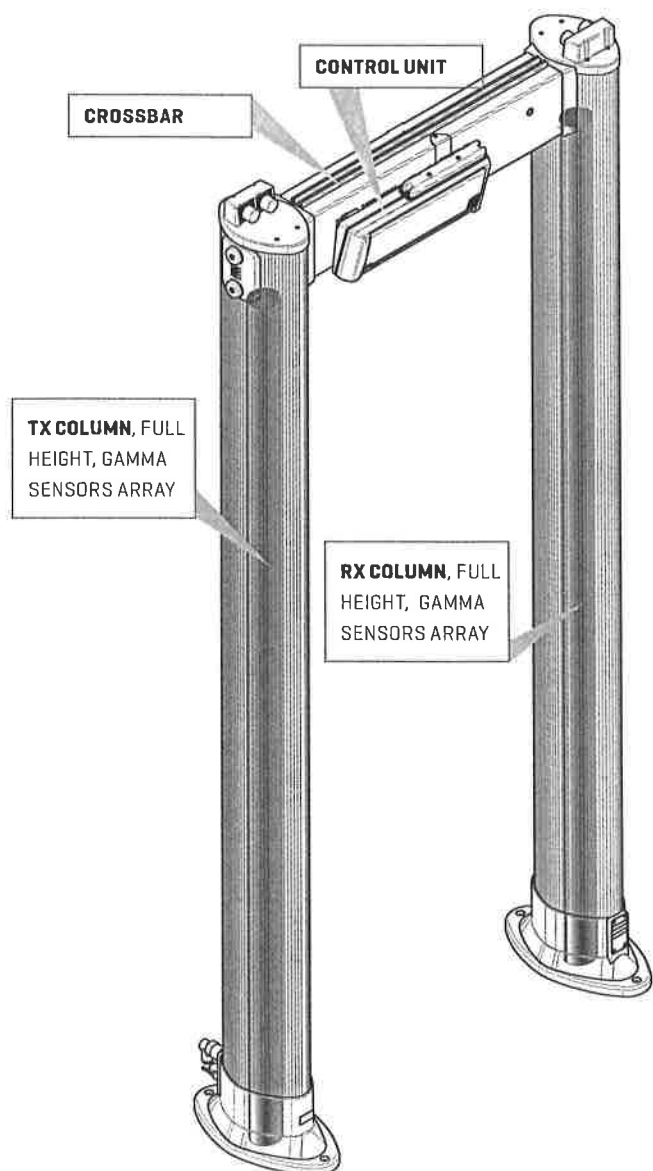
Ez a dokumentum a CEIA tulajdona, minden jog fenntartva. Jogosulatlan nyilvánosságra hozatal vagy használat, teljes vagy részleges másolás, változtatás és fordítás tilos.

FC060K0333V1000HU

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Ebben az időben a CEIA kifejlesztett egy sugárzás érzékelőt, hogy azonos fokú védelmet biztosítson a poggyászköbön csempészett radioaktív anyagok ellen. Ez a G-Scan-nek elnevezett detektor, felszerelhető a röntgensugaras átvizsgáló eszközök kimeneti oldalán a repülőtereken vagy más területeken, anélkül hogy változtatni kelljen az csomagvizsgáló röntgeneken vagy azok szoftverein.

Ezen kívül a CEIA széleskörű tapasztalattal rendelkezik az olyan hálózati szoftverek terén, melyek képesek a biztonsági eszközök távvezérlésre és felügyeletére [beleértve az itt részletezett PMD3 Plus-t is]. Ezt a szoftvert már több mint 300 intézményben telepítették



Leírás

TA gamma sugaras detektálásban az első kialakítás a PMD3 Plus model bázisán történt. Az új funkció a beépített szcintillátoroknak köszönhető, melyek a kapu mindkét oszlopában az aljától egészen a tetején lévő keresztartóig megtalálhatóak. Ez az elrendezés különösen előnyös, mivel így minimalizálható a távolság a gamma detektor és az átvizsgálandó személy között, amely homogén, egyenletes érzékenységet eredményez. A gamma sugaras mérés teljesen passzív, a detektorok nem bocsátanak ki semmilyen ionizáló sugárzást.

A detektor vezérlőegysége analizálja az elektromágnes és a gamma szenzorok felől érkező jeleket. A detektálás eredményei megjeleníthetők a saját kijelzőn vagy más távoli monitoron a supervisor számára ethernet csatlakozáson, vezetékes vagy vezeték nélkül továbbításban. Abban az esetben, ha a helyi megjelenítés engedélyezett, a detektor kapu az átvizsgálást végző személyt számára kijelzi a fém tárgy vagy a radioaktív fenyegetés pontos elhelyezkedését.

A PMD3 Plus beépített radioaktív detektorral szerelt modell a legújabb generációs vezérlőegységgel rendelkező eszköz, amely 96 elemzési csatornával rendelkezik ellentétben az eredeti PMD3 Plus által nyújtott 20 csatornával szemben. Az új rendszerrel, négy teljes magasságú fénysor, [kettő-kettő mindkét oldalon] mutatja meg a fém tárgy vagy a radioaktív fenyegetés pontos elhelyezkedését.

A készülék beállítható úgy is, hogy a helyszínen [az eszköz kijelzőjén] csak a fém tárgyak esetében riasszon, míg a radioaktív fenyegetést egy távoli helyen mutassa. A PMD3 Plus a PMD3-hoz képest pontosabb érzékelést és megkülönböztethetőséget valamint speciális megjelenítést biztosít a fém tárgyak esetén.

A PMD3 Plus elérhető a szcintillátorok [gamma detektálás] nélkül is. Ebben az esetben az eszköz csak fémkeresőként üzemel, de utólag bővíthető a szcintillátoros modullal a radioaktív detektálási funkcióhoz.

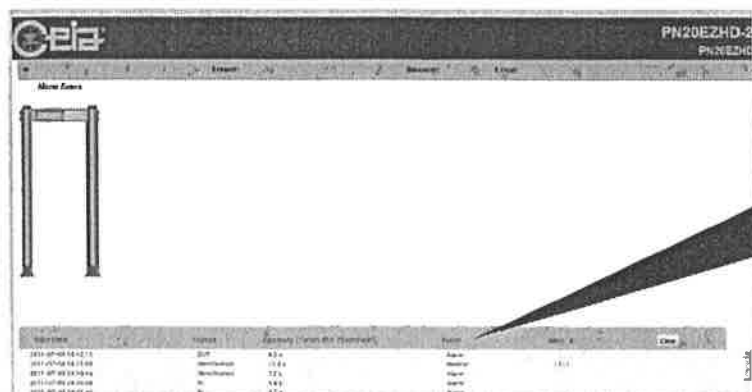
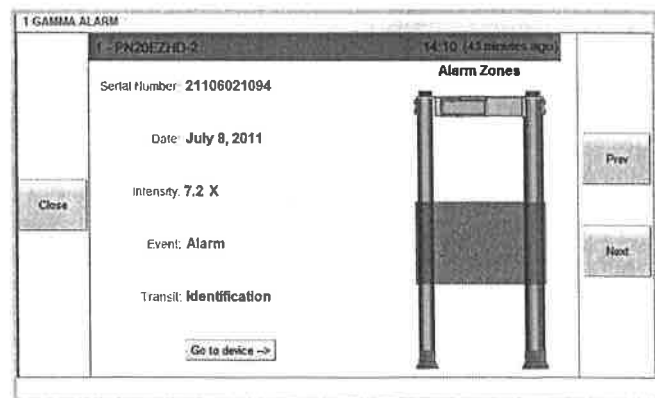
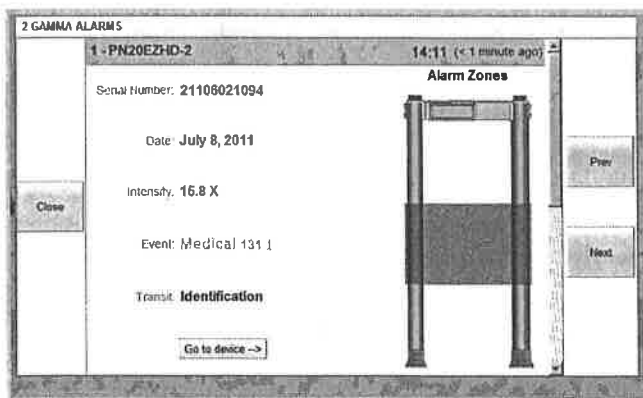
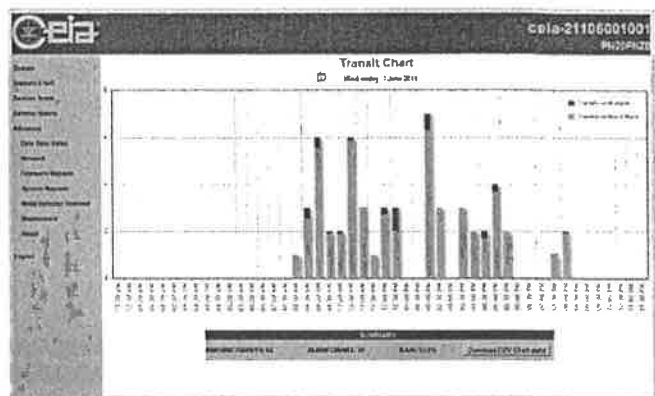
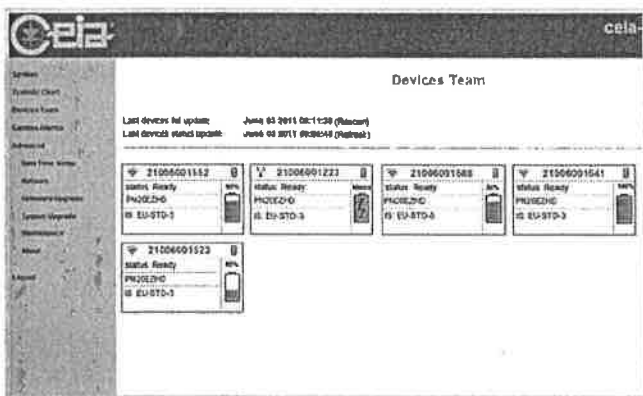
PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

A PMD3 Plus felszerelhető az APSIM3 vezeték nélküli hálózati modullal. Az APSIM3 egyesíti a biztonságos web szervert és a legkorszerűbb SSL és WPA2 biztonsági protokollokat használó WiFi infrastruktúrát. Az APSIM3 képes WiFi kliensként és WiFi elérési pontként is működni, így téve lehetővé biztonságos helyi vezeték nélküli hálózatok létrehozását anélkül, hogy szükség lenne más eszközökre. A vezeték nélküli hálózat 90 méter széles területen érhető el közvetlen rálátás esetén.

Bármely engedélyezett készülék, amely képes vezeték nélküli csatlakozásra és https böngészésre [mint pl. táblagépek, okostelefonok és laptopok], elérheti a következő funkciókat:

lagépek, okostelefonok és laptopok], elérheti a következő funkciókat:

- Automatikus felügyelet az autodiagnosztikákhoz, akkumulátor szinthez és a beépített PMD3 Plus kapuk biztonsági szintjéhez
- Grafikus felület a PMD3 Plus-on áthaladó forgalomról. Az áthaladások adatait egy évig őrzi az APSIM3 és ezek később letölthetőek dátum szerint
- Valós idejű radioaktív riasztások a PMD3 Plus kapukról

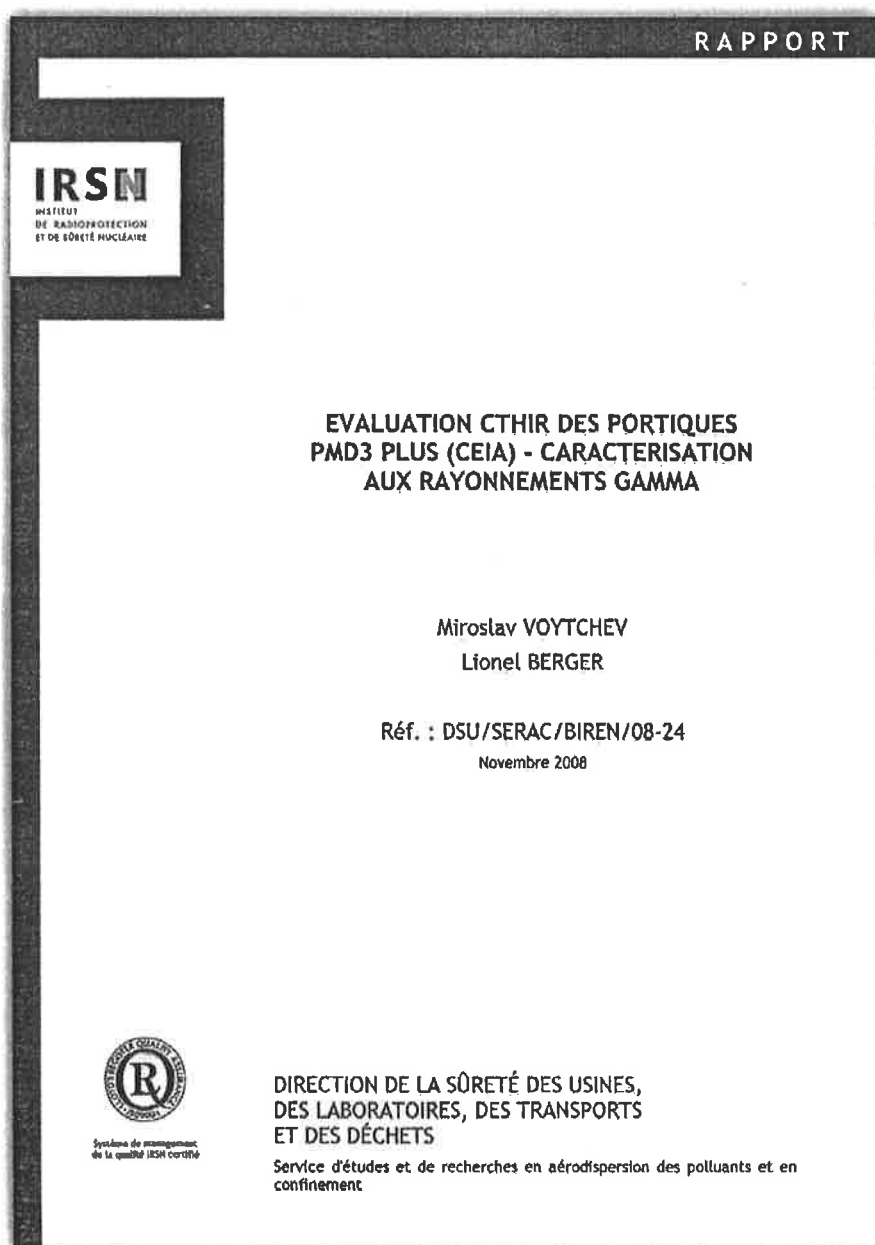


Intensity [Times the Threshold]	Event	Med. ID
4.3 x	Alarm	
15.3 x	Medical	131I
7.2 x	Alarm	
5.4 x	Alarm	
3.2 x	Alarm	
5.5 x	Alarm	
14.5 x	Alarm	
14.5 x	Alarm	
14.5 x	Alarm	
13.4 x	Alarm	

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

A PMD3 Plus-ban megtalálható gamma-sugaras detektáláshoz használt technológiát államilag elismert laboratóriumokban tesztelték

2008-ban az **IRSN** [*Institut de Radioprotection et de Sûreté Nucléaire*] az ionizált sugárzás detektáló eszközök beméréséért felelős francia kormány-hatóság ellenőrizte az új gamma detektálással ellátott verziót és tanúsítja, hogy a Gamma Portal Monitor szabvány ANSI42.35 és IEC 62244 pontjainak megfelelnek.



PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

A rendszer fontosabb jellemzői

1 A TILTOTT FÉMTÁRGYAK ÉRZÉKELÉSE

- Megfelel és túlteljesíti a jelenlegi EMD követelményeket [az *Enhanced Metal Detector System* specifikáció],
- 96 egyidejű elemzési csatorna szemben a PMD3 Plus 20 csatornájával,
- A fém tárgyak helyének meghatározása a négy teljes magasságú fényoszlop segítségével, kettő-kettő oldalanként
- Továbbfejlesztett detektálás, megkülönböztethetőség, térbeli kijelzés, interferencia elleni immunitás
- Magas integráltságú egységes és kompakt vezérlőegység
- Új mechanikai felépítés, nagyobb fizikai védelemmel. A belső mechanikai és elektronikai alkatrészek könnyen cserélhetők.

2 A TILTOTT NEM FÉM TÁRGYAK ÉRZÉKELÉSE (RADIOAKTÍV ANYAGOK)

- Megfelel és tanúsított a Gamma Portal Monitorokra vonatkozó követelményeknek
- Valós idejű riasztás a radionuklidok esetén
- Orvosi gyógykezelés azonosítás
- A meghatározható [felderíthető] orvosi gyógykezelések izotópjai: 18 F, 67 Ga, 99m Tc, 103 Pd, 111 In, 123 I, 131 I, 201 Tl
- A fém tárgyak és gamma sugarak egyidejű érzékelése megakadályozza, a radioaktív anyagok csempészetét melyeket fém dobozokban árnyékolva rejtnek el
- A radioaktív veszélyforrások függőleges elhelyezkedésének lokalizálása

3 KIEGÉSZÍTŐ FUNKCIÓK

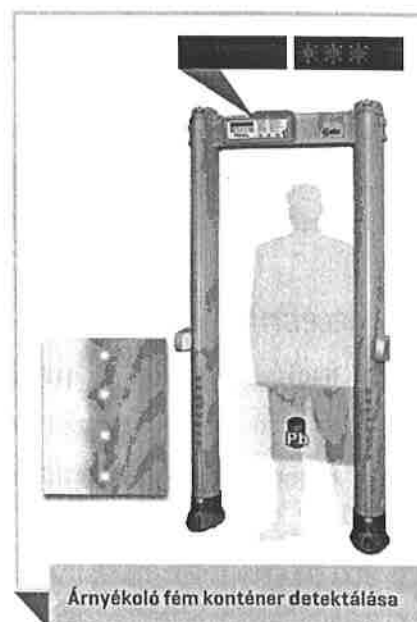
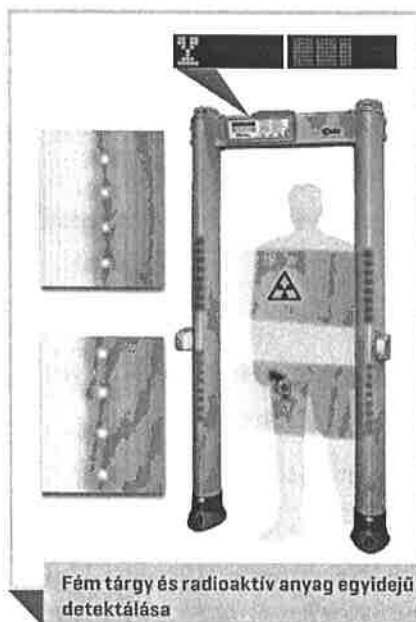
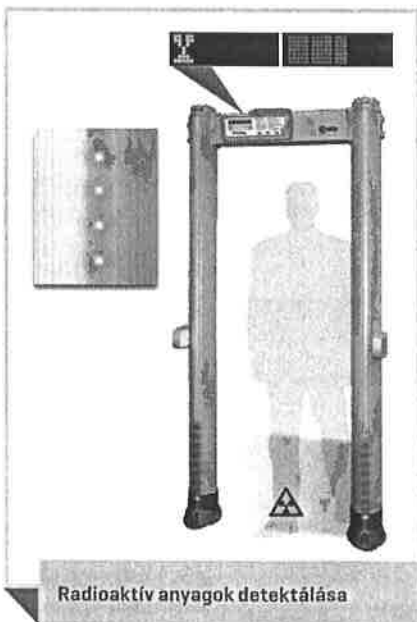
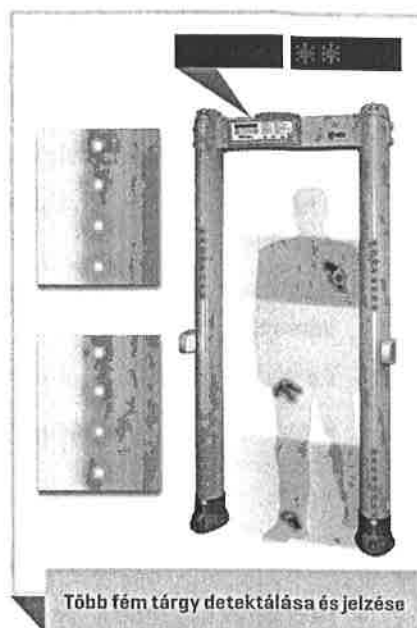
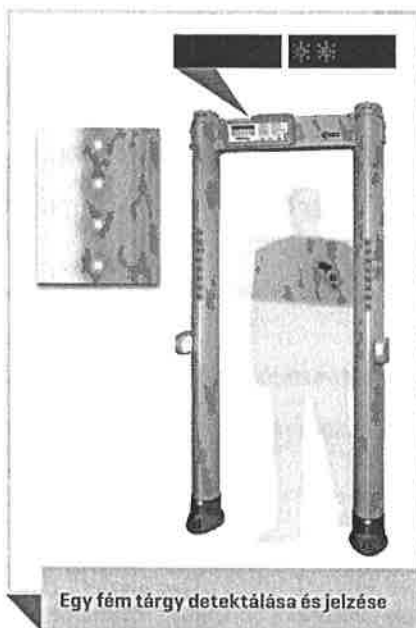
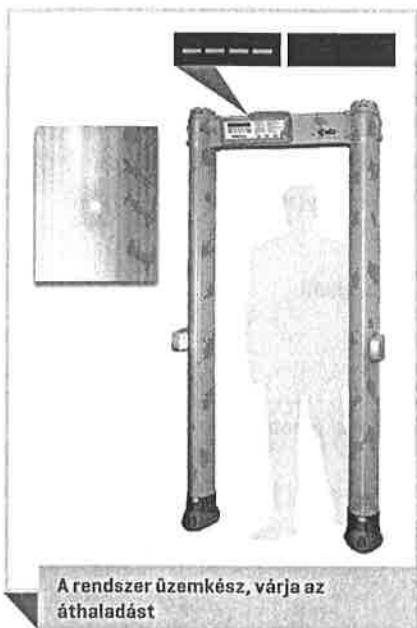
- Nagyon pontos utas és riasztás számláló a négy fotócella segítségével
- Véletlenszerű riasztás generátor, beállítható 0-100%-ig
- integrált [egybeépített] hálózati kamera lehetőség

4 HÁLÓZATI KÉPESSÉGEK

- Automatikus felügyelet az autodiagnosztikákhoz, az akkumulátor szinthez és a beépített PMD3 Plus kapuk biztonsági szintjéhez
- Grafikus felület a PMD3 Plus-on áthaladó forgalomról. Az áthaladások adatait egy évig őrzi az APSIM3 és ezek később letölthetőek dátum szerint
- Valós idejű riasztás radioaktív sugárzás detektálása esetén a PMD3 Plus kapuknál
- Gamma tartományú sugárzás megjelenítése az orvosi kezelések beazonosítása után

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Riasztás jelzések



PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Orvosi kezelés beazonosítása, kapuban állás



PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Fémkereső üzemmód

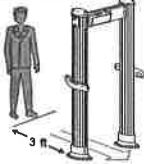

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK

Az fémdetektor kapu egy olyan eszköz, amely a személy testén található fémekre reagál.


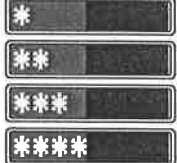
Az átvizsgálási folyamat közben az embereknek át kell haladniuk a detektor kapun:

- Amikor az eszköz be van kapcsolva, meg kell bizonyosodni róla, hogy senki nem halad át a kapun mindaddig, míg az nem kerül 'üzemkész' állapotba. Ezen fázis alatt ki kell kapcsolni a röntgenberendezést. Kapcsoljuk be a röntgenberendezést, amikor az detektorkapu bekapcsolási folyamat már befejeződött
- A pontos elemzéshez teljesen át kell haladni a kapun. Ajánlott, hogy a várakozást helyét jelző vonal legalább 1 méterrel a kapu előtt legyen
- Utasítsa az utasokat, hogy a kézi poggyászokat, övtáskákat, kabátokat, mobiltelefonokat, kamerákat, médialejátszókat, számológépeket és napszemüvegek tokokat tegyék a röntgen szállítószalagjára vagy a kirakodó asztalra
- Egyszerre csak egy ember haladhat át a kapun
- Abban az esetben, ha az áthaladó személyre jelez a fémdetektor kapu, szükséges egy második átvizsgálás a biztonsági procedúra szerint

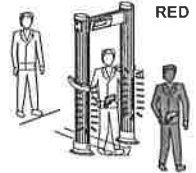
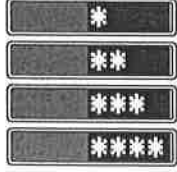
FÉMDETEKTOR KÉSZ AZ ÁTHALADÁSRA

	Display	Sounder	Meaning / Action
		OFF	Device operating properly

ÁTHALADÁS FÉM RIASZTÁS NÉLKÜL

	Display	Sounder	Meaning / Action
		OFF	Display The <u>green stars</u> indicate the signal intensity for metal masses <u>below</u> the alarm threshold.

ÁTHALADÁS FÉM RIASZTÁS




	Display	Sounder	Meaning / Action
		ON	Display The <u>red stars</u> indicate the signal intensity for metal masses <u>over</u> the alarm threshold. Zone indication light bar a group of LEDs lights up in RED at the height of transit of the detected metal mass.

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

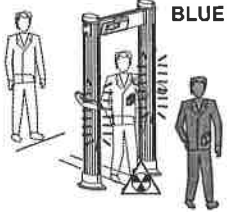
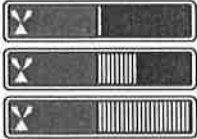
Gamma detektáló üzemmód

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK

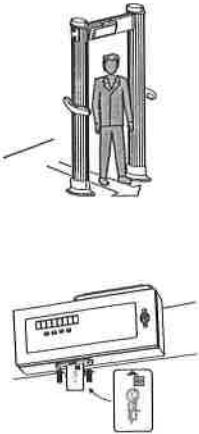





A radioaktív detektor egy olyan eszköz, amely személynél található radioaktív anyagokat érzékel:

- Ha a riasztó jelez, akkor ez nagy valószínűséggel azt jelzi, hogy a személynél radioaktív anyag van. Ebben az esetben kérje meg a személyt, hogy menjen vissza a kapun keresztül a várakozó sorhoz és haladjon át megint a kapun.
- Ha ekkor a gamma riasztó nem jelez, akkor nincs egyéb teendő
- Ha a gamma riasztó jelez, akkor végezze el a következő lépéseket
 - 1 Kérje meg a személyt, hogy álljon a kapuba és maradjon ott;
 - 2 Helyezze be a GMIS chip kártyát a vezérlőegységbe és kezdje meg az orvosi kezelés azonosítását;
 - 3 Vegye ki a kártyát, amikor a 'MED ID' üzenet megjelenik a képernyőn  ;
 - 4 Várja meg a folyamat befejezését:
 - Ha az eredmény 'MED', akkor besugárzásos kezelés lett beazonosítva  ;
 - Ha az eredmény riasztás, akkor radioaktív anyag lett beazonosítva  ;

ÁTHALADÁS GAMMA RIASZTÁSSAL

	Display	Sounder	Meaning / Action
		<p>ON (alarm tone)</p>	<p>Display The <u>red bar-graph</u> of the control unit display shows the readout of the activity of the detected radiation source.</p>
			<p>Zone indication light bar a group of LEDs lights up in BLUE at the height of transit of the radiation source.</p>

ORVOSI KEZELÉS AZONOSÍTÁSA

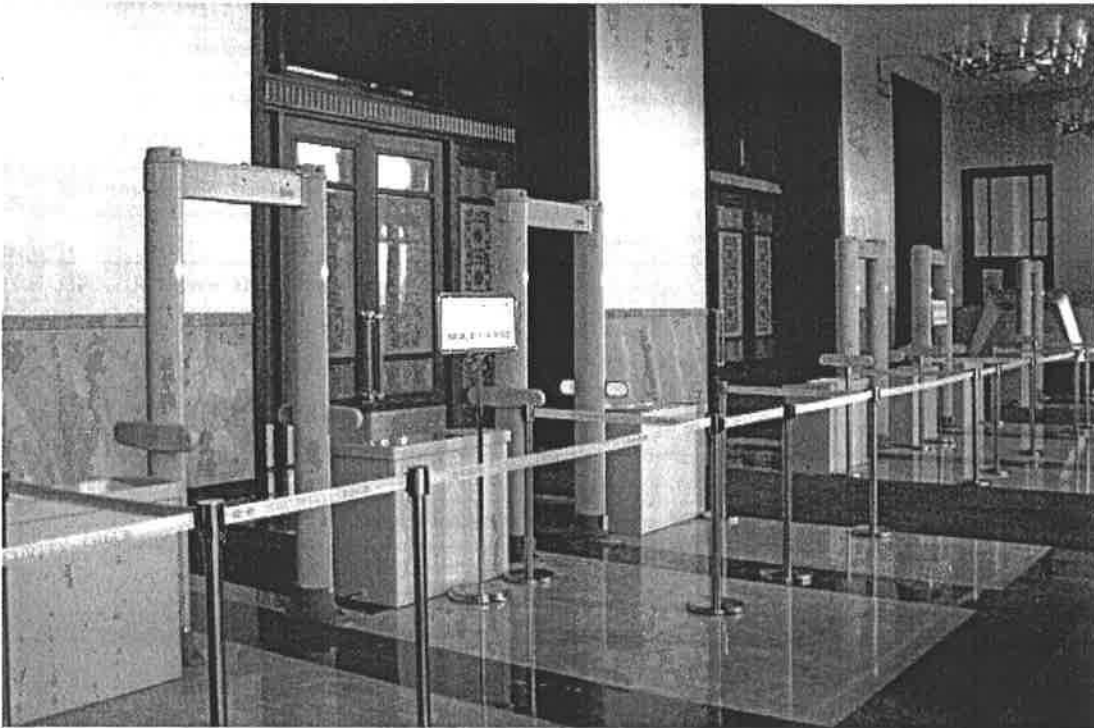
	Display	Sounder	Meaning / Action
			<p>Insert the GMIS chip card inside the control unit slot and extract the card when the message  appears on the display.</p>
			<p>The measurement progress is indicated by a counter increasing from 0 to 100.</p>
		<p>ON (no alarm tone)</p>	<p>A medical radiation treatment has been recognized.</p>
		<p>ON (alarm tone)</p>	<p>A radioactive object has been recognized.</p>

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Működés közben készült képek a PMD3 Plus eszközről a beépített radioaktív detektorral



PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral



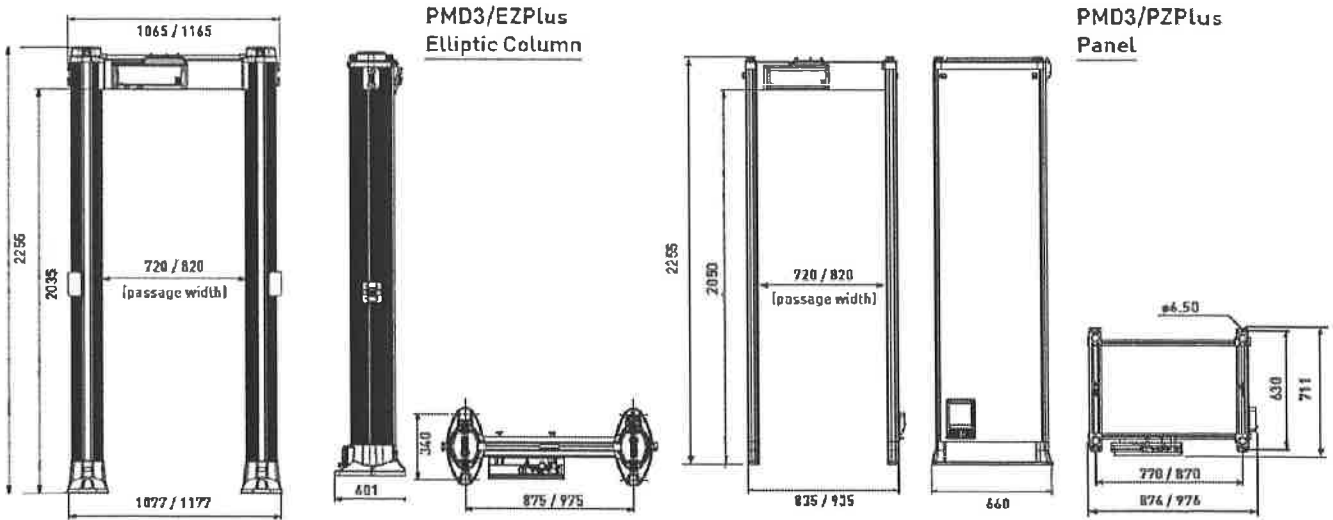
PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

Műszaki adatok

FŐBB JELLEMZŐK	Széles tartományú érzékelés a késpengéktől a fegyverekig	Véletlen riasztás beállítás 0%- 100% között	
	60 érzékelési zóna, jobb, középső és bal oldali jelzés	Hatékony interferencia elnyomás	
	Valós idejű, küldőnböző fémtípusok megkülönböztetése	Alacsony feszültségű tápellátás	
	Nagy pontosságú, kétirányú, automatikus számláló	Önkalibrálás minden bekapcsoláskor [OTS]	
	Beépíthető Chipkártya a gyors, egyszerű és biztonságos programozáshoz	További elérhető interfészek: WiFi/ Ethernet, USB	
	RS-232 vezérlés, Bluetooth, infravörös távirányító [opcionális]		
MINŐSÉG	Önálló, folyamatos diagnosztikai rendszer	Teljesen egészében digitális tervezés	
	Bizonyított megbízhatóság	Nem igényel újrahitelesítést	
SZERKEZET	Robosztus és mosható, paneles és oszlopos kivitel		
	Időjárás elleni védelem és nagyfokú kopásállóság		
VEZÉRLŐ EGYSÉG	Ergonómikus és erős kialakítás		
	Programozás elérése mechanikus zárral és 6 karakterű alfanumerikus jelszóval védett		
	Ütésálló műanyagból és rozsdamentes acélból készült, anti-vandalizums védelem [opció]		
	Nagy kijelzős alfanumerikus kezelőfelület		
RIASZTÁS	LÁTHATÓ JELZÉSEK	Teljes magasságú, Multi-zónás LED kijelző	
		4 LED kijelző, az áthaladás iránya válsztható	
		A detektált fémtárgy tömegével arányos piros és zöld jelzések	
	HALLHATÓ JELZÉSEK	Állítható akusztikus riasztó jelzőrendszer (10 folyamatos és pulzáló hang, valamint 34 különböző hang)	
		Állítható hangerő 0-90 dbA között és 1s-60s között	
JELZÉS TÍPUS	LÁTHATÓ	Fix vagy a detektált fémtárgy tömegével arányos - 4000lux fényerő alatt 6 méterről látható jelzés	
	ZÓNA KIJELZÉS	60 zónás érzékelés (20 függőleges x 3 vízszintes) belépési és kilépési oldalon	
PROGRAMOZÁS	50 beépített biztonsági program		
	Infravörös távirányító, Bluetooth™ vagy Ethernet 10/100 T [opciók] interfész		
	BIZTONSÁGI SZINTEK	Nemzetközi Szabvány [IS] parancsok	
		Chip-kártya [előre programozott Chip-kártyával]	
	Helyi vezérlőegység, alfanumerikus kijelző és billentyűzet		
	Jelszóval védett programozás [felhasználói szint, és "super-user" szint]		

PMD3 PLUS Fémkereső kapu beépített radioaktív anyag detektorral

MŰKÖDÉSI JELLEMZŐK	Nagyon magas megkülönböztetés és átbocsátási kapacitás, ötször nagyobb, mint más fém-detektor rendszereknél
	Gyors visszaállítási idő, 0,2 sec legrövidebb idő a nagy átbocsátási képesség elérése érdekében
	Nagy detektálási sebesség [akár 15 m/sec.]
	Beépített autodiagnosztikai rendszer
	Belépő és kilépő adatok, biztonsági szint gyors elérése [egy gombnyomással]
	Teljes keresztmetszeten radioaktív izotópok detektálása, elhelyezkedésének pontos kijelzése [háttérsugárzás feletti tartományban]
	Gyógyászati izotópok megkülönböztetése ["18 F", "67 Ga", "99m Tc", "103 Pd", "111 In", "123 I", "131 I", "201 Tl"]
ÜZEMBEHELYEZÉSI ADATOK	Kábel nélküli automatikus szinkronizáció két vagy több egymástól akár 5 cm-es közelségben működő kapu között
KÖRNYEZETI FELTÉTELEK	Automatikus önkalibrációs funkció [OTS]
	Hálózati tápellátás : 100...240V~ -10/+15%, 47...63Hz, 65 VA
	Működési hőmérséklet [környezet]: -20°C-tól 70°C-ig [-37°C -tól 70°C-ig opció]
	Tárolási hőmérséklet: -37°C-tól 70°C-ig
	Levegő páratartalma: 0-tól 95%-ig [nem lecsapódó]



Forgalmazó:
Z&Z Biztonságtechnika Kft.
 1141 Budapest, Füredi u. 74-76.



Z&Z Kft.
 T: +36 1 220-5391
 F: +36 1 221-1039
 sales@zandz.hu
 www.zandz.hu



Zona Industriale 54/G, 52041 Vicinomaglio - Arezzo [ITALY]
 Tel.: +39 0575 4181 • Fax: +39 0575 418298 • E-mail: infosecurity@ceia-spa.com

www.ceia.net

Ez a dokumentum a CEIA tulajdona, minden jog fenntartva. Jogosulatlan nyilvánosságra hozatal vagy használat, teljes vagy részleges másolás, változtatás és fordítás tilos.

FC06K0333V1000HU